



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

АРМАТУРА И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

ДАВЛЕНИЯ УСЛОВНЫЕ
ПРОБНЫЕ И РАБОЧИЕ
РЯДЫГОСТ 356-80
(СТ СЭВ 253-76)ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Арматура и детали трубопроводов
ДАВЛЕНИЯ УСЛОВНЫЕ ПРОБНЫЕ И РАБОЧИЕ
РядыValves and details for piping. Pressures conditional,
test and operational. Lines.ГОСТ
356-80
(СТ СЭВ 253-76)
Взамен
ГОСТ 356-68

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 января 1980г. № 444 срок действия установлен

с 01.01. 1981г.
до 01.01. 1991г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на арматуру и детали трубопроводов (тройники, колена, отводы, переходы, фланцы и др.) и устанавливает ряды условных, пробных и рабочих давлений. Стандарт не распространяется на трубопроводы в собранном виде, арматуру и детали трубопроводов, на которые распространяются «Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования атомных электростанций, опытных и исследовательских ядерных реакторов и установок», а также на объемные гидроприводы, пневмоприводы и смазочные системы. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 253-76.
2. Под условным давлением (P_y) следует понимать наибольшее избыточное давление при температуре среды 293 К (20°C), при котором допустима длительная работа арматуры и деталей трубопровода, имеющих заданные размеры, обоснованные расчетом на прочность при выбранных материалах и характеристиках их прочности, соответствующих температуре 293 К (20°C).
3. Под пробным давлением ($P_{пр}$) следует понимать избыточное давление, при котором должно проводиться гидравлическое испытание арматуры и деталей трубопровода на прочность и плотность водой при температуре не менее 278 К (5°C) и не более 343 К (70°C), если в нормативно-технической документации не указано конкретное значение этой температуры. Предельное отклонение значения пробного давления не должно превышать $\pm 5\%$.
4. Под рабочим давлением (P_p) следует понимать наибольшее избыточное давление, при котором обеспечивается заданный режим эксплуатации арматуры и деталей трубопровода.

5. Значения условных давлений арматуры и деталей трубопровода должны соответствовать следующему ряду: 0,10 (1,0); 0,16 (1,6); 0,25 (2,5); 0,40 (4,0); 0,63 (6,3); 1,00 (10); 1,60 (16); 2,50 (25); 4,00 (40); 6,30 (63); 10,00 (100); 12,50 (125); 16,00 (160); 20,00 (200); 25,00 (250); 32,00 (320); 40,00 (400); 50,00 (500); 63,00 (630); 80,00 (800); 100,00 (1000); 160,00 (1600); 250,00 (2500) МПа (кгс/см²).

Для арматуры и деталей трубопровода, производство которых освоено до введения в действие настоящего стандарта, допускаются условные давления 0,6 (6); 6,4 (64) и 8,0 (80) МПа (кгс/см²).

6. Значения условного, пробного и рабочего давлений указаны в [табл. 2-13](#).

В [табл. 2-13](#) рабочие давления, относящиеся к температурам, при которых имеет место ползучесть металла, приведены для ресурса 10⁵ ч.

Рабочие давления для промежуточных значений температуры среды должны определяться линейной интерполяцией между ближайшими значениями, указанными в [табл. 2-13](#).

Значения рабочих давлений и температур для арматуры и деталей трубопровода не должны выходить за пределы, установленные соответствующими Правилами и нормами государственного надзора для данных материалов и условий эксплуатации.

Значения пробных давлений, для арматуры и деталей трубопроводов, на которые распространяются Правила государственного надзора, не должны превышать их предельных значений, установленных этими правилами.

Рабочие давления для температур, менее указанных в [табл. 2-13](#), принимаются по нормативно-технической документации.

Примеры условных обозначений:

условного давления 4 МПа (40 кгс/см²) - P_y 40;

прочного давления 6 МПа (60 кгс/см²) - $P_{пр}$ 60;

рабочего давления 25 МПа (250 кгс/см²) при температуре 803 К (530°С) - P_p 250 t 803 (530).

7. При определении условного давления по рабочему давлению, не указанному в [табл. 2-13](#), допускается превышение рабочего давления над ближайшим его значением, приведенным в [табл. 2-13](#), не более чем на 5%. Если рабочее давление превышает указанное в [табл. 2-13](#) более чем на 5%, то условное давление принимается по следующей, более высокой ступени.

8. Температура среды должна приниматься равной температуре, при которой происходит длительная эксплуатация изделия, без учета кратковременных отклонений, допускаемых соответствующими стандартами или нормативно-технической документацией.

9. Для арматуры и деталей трубопровода, работающих в условиях частых гидравлических ударов, пульсирующих давлений, переменной температуры, специфических свойств среды, ограниченного ресурса до 20 тыс. ч или увеличенного - более 100 тыс. ч, рабочее давление следует определять значениями, указанными в [табл. 2-13](#) с поправочными коэффициентами, устанавливаемыми разработчиком этих изделий по согласованию с базовой (головной) организацией отрасли.

10. Выбор материалов для арматуры и деталей трубопровода устанавливается соответствующими стандартами или нормативно-технической документацией в зависимости от назначения, параметров (температуры, давления) и условного прохода.

При использовании материалов, которые по своим свойствам отличаются от приведенных в [табл. 2-13](#), ступени температуры должны устанавливаться нормативно-технической документацией, разработанной с соблюдением рядов условных и рабочих давлений, указанных в [табл. 2-13](#).

11. При гидравлических испытаниях допускается применять более высокие значения пробных давлений, по сравнению с указанными в [табл. 2-13](#), при условии соблюдения [требований п. 6](#).

12. Допускается изготавливать арматуру и детали трубопровода на конкретное рабочее давление и температуру, не предусмотренные настоящим стандартом.

Значение пробного давления в этих случаях следует определять по формуле

$$P_{пр} = K \cdot P_p \cdot \frac{[\sigma^{20}]}{[\sigma]},$$

где $[\sigma^{20}]$ и $[\sigma]$ - допускаемые напряжения материала при температуре 293 К (20°С) и наибольшей температуре среды соответственно, МПа (кгс/см²);

K - коэффициент, принимаемый по табл. 1.

Таблица 1

| $P_{пр} \cdot \frac{[\sigma^{20}]}{[\sigma]}$, МПа (кгс/см ²) | K |
|--|------|
| До 20 (200) включ. | 1,50 |
| Св. 20 (200) до 56 (560) включ. | 1,40 |
| » 56 (560) » 65 (650) » | 1,30 |
| » 65 (650) | 1,25 |

Таблица 2

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из углеродистой стали марки Ст 3 по ГОСТ 380-71, сталей марок 10, 20, 25 по ГОСТ 1050-74; сталей марок 20Л и 25Л по ГОСТ 977-75, марганцовистых и кремнемарганцовистых сталей марок 15ГС* и 20ГСЛ*, 16ГС, 17ГС, 17Г1С, 09Г2С, 10Г2С1 по ГОСТ 19282-73

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 473(200) | 523(250) | 573(300) | 623(350) | 673(400) | 698 (425) | 708(435) | 718(445) | 728(455) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,04 (0,4) | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) | 0,28 (2,8) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) | 0,50 (5,0) | 0,45 (4,5) | 0,42 (4,2) | 0,36 (3,6) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) | 0,70 (7,0) | 0,62 (6,2) | 0,57 (5,7) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) | 1,10 (11,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) | 2,80 (28,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) | 4,20 (42,0) | 3,60 (36,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) | 6,50 (65,0) | 5,50 (55,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) | 7,00 (70,0) | 6,20 (62,0) | 5,70 (57,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 8,40 (84,0) | 7,20 (72,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,00 (110,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (330,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) | 11,40 (114,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) | 25,00 (250,0) | 22,50 (225,0) | 21,00 (210,0) | 18,00 (180,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) | 40,00 (400,0) | 36,00 (360,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 42,00 (420,0) | 36,00 (360,0) |

Примечания:

1. Марки стали, обозначенные знаком *, следует применять по нормативно-технической документации.
2. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
3. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 253 К (минус 20°С) для сталей марок Ст 3, 10, 15, 20 и 25; не ниже 243 К (минус 30°С) для бесшовных труб из сталей марок 10 и 20; не ниже 233 К (минус 40°С) для сталей марок 15ГС, 16ГС, 17ГС, 17Г1С, 20Л, 25Л и 20ГСЛ; не ниже 203 К (минус 70°С) для сталей марок 09Г2С и 10Г2С1.

Таблица 3

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромомолибденовой стали марки 12МХ по ГОСТ 20072-74

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | | | | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 473(200) | 593(320) | 723(450) | 763(490) | 773(500) | 783 (510) | 788(515) | 793(520) | 803(530) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,04 (0,4) | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) | 0,28 (2,8) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) | 0,50 (5,0) | 0,45 (4,5) | 0,42 (4,2) | 0,36 (3,6) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) | 0,70 (7,0) | 0,62 (6,2) | 0,57 (5,7) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) | 1,10 (11,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) | 2,80 (28,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) | 4,20 (42,0) | 3,60 (36,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) | 6,50 (65,0) | 5,50 (55,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) | 7,00 (70,0) | 6,20 (62,0) | 5,70 (57,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 8,40 (84,0) | 7,20 (72,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,00 (110,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (330,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) | 11,40 (114,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) | 25,00 (250,0) | 22,50 (225,0) | 21,00 (210,0) | 18,00 (180,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) | 40,00 (400,0) | 36,00 (360,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 42,00 (420,0) | 36,00 (360,0) |

Примечания:

1. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
2. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 233 К (минус 40°С).

Таблица 4

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромомолибденовой стали марки 15ХМ по ГОСТ 4543-71 и стали марки 20ХМЛ*

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 473(200) | 593(320) | 723(450) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (330,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) |

Продолжение табл. 4

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 763(490) | 773(500) | 783 (510) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) | 0,50 (5,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) | 5,00 (50,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) | 6,50 (65,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) | 16,00 (160,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) | 25,00 (250,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) | 32,00 (320,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) | 40,00 (400,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) | 50,00 (500,0) |

Продолжение табл. 4

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|------------|------------|----------|
| | | 783(510) | 788(515) | 793(520) | 803(530) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,04 (0,4) | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,08 (0,8) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) | - |

| | | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) | 0,13 (1,3) | 0,10 (1,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,28 (2,8) | 0,25 (2,5) | 0,21 (2,1) | 0,17 (1,7) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,45 (4,5) | 0,42 (4,2) | 0,33 (3,3) | 0,27 (2,7) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,70 (7,0) | 0,62 (6,2) | 0,52 (5,2) | 0,43 (4,3) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,10 (11,0) | 1,00 (10,0) | 0,82 (8,2) | 0,64 (6,4) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) | 1,30 (13,0) | 1,04 (10,4) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 2,80 (28,0) | 2,50 (25,0) | 2,10 (21,0) | 1,70 (17,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 4,50 (45,0) | 4,20 (42,0) | 3,30 (33,0) | 2,70 (27,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 5,50 (55,0) | 5,00 (50,0) | 4,10 (41,0) | 3,30 (33,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 7,00 (70,0) | 6,20 (62,0) | 5,20 (52,0) | 4,30 (43,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 9,00 (90,0) | 8,40 (84,0) | 6,50 (65,0) | 5,40 (54,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 11,00 (110,0) | 10,00 (100,0) | 8,20 (82,0) | 6,40 (64,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) | 10,50 (105,0) | 8,50 (85,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 18,00 (180,0) | 16,00 (160,0) | 13,00 (130,0) | 10,40 (104,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 22,50 (225,0) | 21,00 (210,0) | 16,50 (165,0) | 13,50 (135,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 28,00 (280,0) | 25,00 (250,0) | 21,00 (210,0) | 17,00 (170,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 36,00 (360,0) | 32,00 (320,0) | 26,00 (260,0) | 21,50 (215,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 45,00 (450,0) | 42,00 (420,0) | 33,00 (330,0) | 27,00 (270,0) |

Примечания:

1. Марки стали, обозначенные знаком *, следует применять по нормативно-технической документации.
2. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
3. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 233 К (минус 40°C).

Таблица 5

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромомолибденованадиевой стали марки 12Х1МФ по [ГОСТ 20072-74](#) и сталей марок 20ХМФЛ*, 15Х1М1Ф* и 15Х1М1ФЛ*МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°C) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 473 (200) | 593 (320) | 723 (450) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (330,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) |

Продолжение табл. 5

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°C) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|------------|------------|
| | | 783(510) | 793(520) | 803(530) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,08 (0,8) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) | 0,11 (1,1) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) | 0,18 (1,8) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) | 0,28 (2,8) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,58 (5,8) | 0,50 (5,0) | 0,45 (4,5) |

| | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) | 0,70 (7,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) | 1,10 (11,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) | 1,80 (18,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) | 2,80 (28,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 5,80 (58,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 7,30 (73,0) | 6,50 (65,0) | 5,50 (55,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) | 7,00 (70,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,00 (110,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 17,00 (170,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 29,00 (290,0) | 25,00 (250,0) | 22,50 (225,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 37,00 (370,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 46,00 (460,0) | 40,00 (400,0) | 36,00 (360,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 58,00 (580,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) |

Продолжение табл. 5

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|---------------|
| | | 813(540) | 823(550) | 833(560) | 843(570) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,04 (0,4) | 0,04 (0,4) | - | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,06 (0,6) | 0,06 (0,6) | - | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,13 (1,3) | 0,12 (1,2) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,21 (2,1) | 0,19 (1,9) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,42 (4,2) | 0,36 (3,6) | 0,33 (3,3) | 0,30 (3,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,62 (6,2) | 0,57 (5,7) | 0,52 (5,2) | 0,50 (5,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,82 (8,2) | 0,74 (7,4) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,30 (13,0) | 1,20 (12,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 2,10 (21,0) | 1,90 (19,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 4,20 (42,0) | 3,60 (36,0) | 3,30 (33,0) | 3,00 (30,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) | 4,10 (41,0) | 3,80 (38,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 6,20 (62,0) | 5,70 (57,0) | 5,20 (52,0) | 5,00 (50,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 8,40 (84,0) | 7,20 (72,0) | 6,50 (65,0) | 6,00 (60,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 8,20 (82,0) | 7,40 (74,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 12,40 (124,0) | 11,40 (114,0) | 10,50 (105,0) | 10,00 (100,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 13,00 (130,0) | 12,00 (120,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 21,00 (210,0) | 18,00 (180,0) | 16,50 (165,0) | 15,00 (150,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 21,00 (210,0) | 19,00 (190,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 26,00 (260,0) | 24,00 (240,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 42,00 (420,0) | 36,00 (360,0) | 33,00 (330,0) | 30,00 (300,0) |

Примечания:

1. Марки стали, обозначенные знаком *, следует применять по нормативно-технической документации.

2. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.

3. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 253 К (минус 20°С).

Таблица 6

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромотитановой стали марки 20Х5ТЛ по ГОСТ 2176-77

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|-------------|-------------|-------------|
| | | 473(200) | 598(325) | 663(390) | 698(425) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) | 0,26 (2,6) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) | 0,40 (4,0) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) | 0,66 (6,6) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) | 2,60 (26,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) | 4,00 (40,0) |

| | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) | 6,60 (66,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) | 8,30 (83,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) | 11,00 (110,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) | 22,00 (220,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) | 26,00 (260,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) | 33,00 (330,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) | 40,00 (400,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) | 52,00 (520,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) | 66,00 (660,0) |

Примечания:

1. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
2. Значения предельных температур установлены для случая применения стали в нефтеперерабатывающей промышленности с учетом огнеопасности и взрывоопасности проводимой среды.
3. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 233 К (минус 40°C).

Таблица 7

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромомолибденовых сталей марок 15X5М по [ГОСТ 20072-74](#), X5МЛ* и хромовольфрамовой стали марки X5ВЛ*МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°C) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 473(200) | 598(325) | 663(390) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) |

Продолжение табл. 7

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°C) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 703(430) | 723(450) | 743(470) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) | 0,50 (5,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) | 5,00 (50,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) | 6,50 (65,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) |

| | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) | 16,00 (160,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) | 25,00 (250,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) | 32,00 (320,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) | 40,00 (400,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) | 50,00 (500,0) |

Продолжение табл. 7

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 763(490) | 773(500) | 783(510) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,05 (0,5) | 0,04 (0,4) | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,28 (2,8) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,45 (4,5) | 0,42 (4,2) | 0,36 (3,6) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,70 (7,0) | 0,62 (6,2) | 0,57 (5,7) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,10 (11,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 2,80 (28,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 4,50 (45,0) | 4,20 (42,0) | 3,60 (36,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 5,50 (55,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 7,00 (70,0) | 6,20 (62,0) | 5,70 (57,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 9,00 (90,0) | 8,40 (84,0) | 7,20 (72,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 11,00 (110,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) | 11,40 (114,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 18,00 (180,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 22,50 (225,0) | 21,00 (210,0) | 18,00 (180,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 28,00 (280,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 36,00 (360,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 45,00 (450,0) | 42,00 (420,0) | 36,00 (360,0) |

Продолжение табл. 7

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|---------------|
| | | 793(520) | 803(530) | 813(540) | 823(550) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | - | - | - | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | - | - | - | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) | 0,06 (0,6) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,13 (1,3) | 0,12 (1,2) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,21 (2,1) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,33 (3,3) | 0,30 (3,0) | 0,27 (2,7) | 0,23 (2,3) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,52 (5,2) | 0,50 (5,0) | 0,43 (4,3) | 0,37 (3,7) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 0,82 (8,2) | 0,74 (7,4) | 0,64 (6,4) | 0,60 (6,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,30 (13,0) | 1,20 (12,0) | 1,04 (10,4) | 0,90 (9,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 2,10 (21,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 3,30 (33,0) | 3,00 (30,0) | 2,70 (27,0) | 2,30 (23,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 4,10 (41,0) | 3,80 (38,0) | 3,30 (33,0) | 2,90 (29,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 5,20 (52,0) | 5,00 (50,0) | 4,30 (43,0) | 3,70 (37,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 6,50 (65,0) | 6,00 (60,0) | 5,40 (54,0) | 4,60 (46,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 8,20 (82,0) | 7,40 (74,0) | 6,40 (64,0) | 6,00 (60,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 10,50 (105,0) | 10,00 (100,0) | 8,50 (85,0) | 7,40 (74,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 13,00 (130,0) | 12,00 (120,0) | 10,40 (104,0) | 9,00 (90,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 16,50 (165,0) | 15,00 (150,0) | 13,50 (135,0) | 11,50 (115,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 21,00 (210,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 26,00 (260,0) | 24,00 (240,0) | 21,50 (215,0) | 18,40 (184,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 33,00 (330,0) | 30,00 (300,0) | 27,00 (270,0) | 23,00 (230,0) |

Примечания:

1. Марки сталей, обозначенные знаком *, следует применять по нормативно-технической документации.

2. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.

3. Значения предельных температур установлены для случая применения стали в нефтеперерабатывающей промышленности с учетом огнеопасности и взрывоопасности проводимой среды.
4. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 233 К (минус 40°C).

Таблица 8

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромовольфрамовой стали марки X8ВЛ

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|--|---------------|
| | | 473(200) | | 598(325) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | | 0,09 (0,9) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | | 0,14 (1,4) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | | 0,23 (2,3) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | | 0,35 (3,5) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | | 0,54 (5,4) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | | 0,90 (9,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | | 1,40 (14,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | | 2,30 (23,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | | 3,50 (35,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | | 5,40 (54,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | | 9,00 (90,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | | 11,30 (113,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | | 14,00 (140,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | | 18,00 (180,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | | 23,00 (230,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (320,0) | | 28,00 (280,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | | 35,00 (350,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | | 45,00 (450,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | | 54,00 (540,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | | 70,00 (700,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | | 90,00 (900,0) |

Продолжение табл. 8

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 663(390) | 703(430) | 723(450) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,30 (3,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,48 (4,8) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,75 (7,5) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 3,00 (30,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 4,80 (48,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 7,50 (75,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 9,40 (94,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 12,00 (120,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 24,00 (240,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 30,00 (300,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 37,00 (370,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 48,00 (480,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 60,00 (600,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 75,00 (750,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) |

Продолжение табл. 8

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|----------|----------|
| | | 743(470) | 763(490) | 773(500) |
| | | | | |

| | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,04 (0,4) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,08 (0,8) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,13 (1,3) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,20 (2,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,32 (3,2) | 0,28 (2,8) | 0,25 (2,5) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,50 (5,0) | 0,45 (4,5) | 0,42 (4,2) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,80 (8,0) | 0,70 (7,0) | 0,62 (6,2) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,30 (13,0) | 1,10 (11,0) | 1,00 (10,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 2,00 (20,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 3,20 (32,0) | 2,80 (28,0) | 2,50 (25,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) | 4,20 (42,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 6,50 (65,0) | 5,50 (55,0) | 5,00 (50,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 8,00 (80,0) | 7,00 (70,0) | 6,20 (62,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 8,40 (84,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 13,00 (130,0) | 11,00 (110,0) | 10,00 (100,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 16,00 (160,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 25,00 (250,0) | 22,50 (225,0) | 21,00 (210,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 25,00 (250,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 40,00 (400,0) | 36,00 (360,0) | 32,00 (320,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 42,00 (420,0) |

Продолжение табл. 8

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 788(515) | 798(525) | 813(540) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | - | - | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | - | - | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,14 (1,4) | 0,13 (1,3) | 0,12 (1,2) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,23 (2,3) | 0,21 (2,1) | 0,19 (1,9) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,36 (3,6) | 0,33 (3,3) | 0,30 (3,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,57 (5,7) | 0,52 (5,2) | 0,50 (5,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 0,90 (9,0) | 0,82 (8,2) | 0,74 (7,4) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,40 (14,0) | 1,30 (13,0) | 1,20 (12,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 2,30 (23,0) | 2,10 (21,0) | 1,90 (19,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 3,60 (36,0) | 3,30 (33,0) | 3,00 (30,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 4,50 (45,0) | 4,10 (41,0) | 3,80 (38,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 5,70 (57,0) | 5,20 (52,0) | 5,00 (50,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 7,20 (72,0) | 6,50 (65,0) | 6,00 (60,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 9,00 (90,0) | 8,20 (82,0) | 7,40 (74,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 11,40 (114,0) | 10,50 (105,0) | 10,00 (100,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 14,00 (140,0) | 13,00 (130,0) | 12,00 (120,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 18,00 (180,0) | 16,50 (165,0) | 15,00 (150,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 23,00 (230,0) | 21,00 (210,0) | 19,00 (190,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 28,00 (280,0) | 26,00 (260,0) | 24,00 (240,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 36,00 (360,0) | 33,00 (330,0) | 30,00 (300,0) |

Продолжение табл. 8

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|-------------|-------------|
| | | 823(550) | 838(565) | 848(575) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | - | - | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | - | - | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,06 (0,6) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,27 (2,7) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,43 (4,3) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 0,64 (6,4) | 0,60 (6,0) | 0,50 (5,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,04 (10,4) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) |

| | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 2,70 (27,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 3,30 (33,0) | 2,90 (29,0) | 2,50 (25,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 4,30 (43,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 5,40 (54,0) | 4,60 (46,0) | 4,00 (40,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 6,40 (64,0) | 6,00 (60,0) | 5,00 (50,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 8,50 (85,0) | 7,40 (74,0) | 6,40 (64,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 10,40 (104,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 13,50 (135,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 21,50 (215,0) | 18,40 (184,0) | 16,40 (164,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 27,00 (270,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) |

Примечания:

1. Марку стали следует применять по нормативно-технической документации.
2. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
3. Значения предельных температур установлены для случая применения стали в нефтеперерабатывающей промышленности с учетом огнеопасности и взрывоопасности проводимой среды.
4. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 233 К (минус 40°C).

Таблица 9

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из хромомолибденовольфрамовой стали марки 20Х3МВФ по ГОСТ 20072-74

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°C) | | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 473(200) | 623(350) | 713(440) | 748(475) | 783(510) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) | 0,30 (3,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,48 (4,8) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,75 (7,5) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) | 3,00 (30,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) | 4,80 (48,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 7,50 (75,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) | 9,40 (94,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,00 (120,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 24,00 (240,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) | 30,00 (300,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 37,00 (370,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) | 48,00 (480,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) | 60,00 (600,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) | 75,00 (750,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) |

Примечания:

1. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
4. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 253 К (минус 20°C).

Таблица 10

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из сталей марок 08Х18Н10Т, 08Х22Н6Т, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 45Х14Н14В2М по ГОСТ 5632-72, марок 10Х18Н9Л, 14Х18Н4Г4Л по ГОСТ 2176-77 и марки Х16Н9М2*

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°C) | |
|-------------------------|---------------------------|---|------------|
| | | 473(200) | 598(325) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,35 (3,5) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) |

| | | | |
|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,50 (35,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 5,40 (54,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 11,30 (113,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 23,00 (230,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 40,00 (400,0) | 35,00 (350,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 63,00 (630,0) | 54,00 (540,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 80,00 (800,0) | 70,00 (700,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 100,00 (1000,0) | 90,00 (900,0) |

Продолжение табл. 10

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 673(400) | 753(480) | 793(520) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) | 0,09 (0,9) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,19 (1,9) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,30 (3,0) | 0,26 (2,6) | 0,23 (2,3) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,48 (4,8) | 0,40 (4,0) | 0,37 (3,7) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,75 (7,5) | 0,66 (6,6) | 0,58 (5,8) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,20 (12,0) | 1,10 (11,0) | 0,90 (9,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,90 (19,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 3,00 (30,0) | 2,60 (26,0) | 2,30 (23,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 4,80 (48,0) | 4,00 (40,0) | 3,70 (37,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 7,50 (75,0) | 6,60 (66,0) | 5,80 (58,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 9,40 (94,0) | 8,30 (83,0) | 7,30 (73,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 12,00 (120,0) | 11,00 (110,0) | 9,00 (90,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 11,50 (115,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 19,00 (190,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 24,00 (240,0) | 22,00 (220,0) | 17,00 (170,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 30,00 (300,0) | 26,00 (260,0) | 23,00 (230,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 37,00 (370,0) | 33,00 (330,0) | 29,00 (290,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 48,00 (480,0) | 40,00 (400,0) | 37,00 (370,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 60,00 (600,0) | 52,00 (520,0) | 46,00 (460,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 75,00 (750,0) | 66,00 (660,0) | 58,00 (580,0) |

Продолжение табл. 10

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 833(560) | 863(590) | 883(610) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,04 (0,4) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,08 (0,8) | 0,08 (0,8) | 0,06 (0,6) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,13 (1,3) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,20 (2,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,32 (3,2) | 0,28 (2,8) | 0,25 (2,5) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,50 (5,0) | 0,45 (4,5) | 0,42 (4,2) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,80 (8,0) | 0,70 (7,0) | 0,62 (6,2) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 1,30 (13,0) | 1,10 (11,0) | 1,00 (10,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 2,00 (20,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 3,20 (32,0) | 2,80 (28,0) | 2,50 (25,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 5,00 (50,0) | 4,50 (45,0) | 4,20 (42,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 6,50 (65,0) | 5,50 (55,0) | 5,00 (50,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 8,00 (80,0) | 7,00 (70,0) | 6,20 (62,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 8,40 (84,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 13,00 (130,0) | 11,00 (110,0) | 10,00 (100,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) |

| | | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 20,00 (200,0) | 18,00 (180,0) | 16,00 (160,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 25,00 (250,0) | 22,50 (225,0) | 21,00 (210,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 32,00 (320,0) | 28,00 (280,0) | 25,00 (250,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 40,00 (400,0) | 36,00 (360,0) | 32,00 (320,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 50,00 (500,0) | 45,00 (450,0) | 42,00 (420,0) |

Продолжение табл. 10

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 903(630) | 913(640) | 933(660) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | - | - | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | - | - | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,14 (1,4) | 0,13 (1,3) | 0,12 (1,2) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,23 (2,3) | 0,21 (2,1) | 0,19 (1,9) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,36 (3,6) | 0,33 (3,3) | 0,30 (3,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,57 (5,7) | 0,52 (5,2) | 0,50 (5,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 0,90 (9,0) | 0,82 (8,2) | 0,74 (7,4) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,40 (14,0) | 1,30 (13,0) | 1,20 (12,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 2,30 (23,0) | 2,10 (21,0) | 1,90 (19,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 3,60 (36,0) | 3,30 (33,0) | 3,00 (30,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 4,50 (45,0) | 4,10 (41,0) | 3,80 (38,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 5,70 (57,0) | 5,20 (52,0) | 5,00 (50,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 7,20 (72,0) | 6,50 (65,0) | 6,00 (60,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 9,00 (90,0) | 8,20 (82,0) | 7,40 (74,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 11,40 (114,0) | 10,50 (105,0) | 10,00 (100,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 14,00 (140,0) | 13,00 (130,0) | 12,00 (120,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 18,00 (180,0) | 16,50 (165,0) | 15,00 (150,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 23,00 (230,0) | 21,00 (210,0) | 19,00 (190,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 28,00 (280,0) | 26,00 (260,0) | 24,00 (240,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 36,00 (360,0) | 33,00 (330,0) | 30,00 (300,0) |

Продолжение табл. 10

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|---------------|---------------|
| | | 948(675) | 963(690) | 973(700) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | - | - | - |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | - | - | - |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,06 (0,6) | 0,06 (0,6) | 0,05 (0,5) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,17 (1,7) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 0,27 (2,7) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 0,43 (4,3) | 0,37 (3,7) | 0,32 (3,2) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 0,64 (6,4) | 0,60 (6,0) | 0,50 (5,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 1,04 (10,4) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 1,70 (17,0) | 1,50 (15,0) | 1,30 (13,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 2,70 (27,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 3,30 (33,0) | 2,90 (29,0) | 2,50 (25,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 4,30 (43,0) | 3,70 (37,0) | 3,20 (32,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 5,40 (54,0) | 4,60 (46,0) | 4,00 (40,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 6,40 (64,0) | 6,00 (60,0) | 5,00 (50,0) |
| 32,00 (320,0) | 45,00 (450,0) | 8,50 (85,0) | 7,40 (74,0) | 6,40 (64,0) |
| 40,00 (400,0) | 56,00 (560,0) | 10,40 (104,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) |
| 50,00 (500,0) | 65,00 (650,0) | 13,50 (135,0) | 11,50 (115,0) | 10,00 (100,0) |
| 63,00 (630,0) | 80,00 (800,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) |
| 80,00 (800,0) | 100,00 (1000,0) | 21,50 (215,0) | 18,40 (184,0) | 16,40 (164,0) |
| 100,00 (1000,0) | 125,00 (1250,0) | 27,00 (270,0) | 23,00 (230,0) | 20,00 (200,0) |

Примечания:

1. Марку стали, обозначенную знаком *, следует применять по нормативно-технической документации.
2. Допускается применять стали других марок с механическими свойствами и характеристиками прочности, обеспечивающими эксплуатацию арматуры и деталей трубопровода в пределах давлений и температур, указанных в таблице.
3. В нефтеперерабатывающей промышленности ступени рабочих давлений допускается применять по нормативно-технической документации для марок стали при температуре среды более 723 К (плюс 450°С).
4. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 193 К (минус 80°С).

Таблица 11

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из титановых сплавов ВТ1-0,3М, ТЛ-В1 и ТЛ-3

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | | | | |
|----------------------------|------------------------------|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 323(50) | 373(100) | 423(150) | 473(200) | 523(250) | 573(300) | 623(350) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,10 (1,0) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) | 0,06 (0,6) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) | 0,10 (1,0) | 0,09 (0,9) | 0,08 (0,8) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) | 0,18 (1,8) | 0,16 (1,6) | 0,14 (1,4) | 0,12 (1,2) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,34 (3,4) | 0,30 (3,0) | 0,27 (2,7) | 0,24 (2,4) | 0,21 (2,1) | 0,20 (2,0) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,63 (6,3) | 0,52 (5,2) | 0,48 (4,8) | 0,42 (4,2) | 0,36 (3,6) | 0,32 (3,2) | 0,30 (3,0) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,85 (8,5) | 0,75 (7,5) | 0,65 (6,5) | 0,60 (6,0) | 0,54 (5,4) | 0,50 (5,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,24 (12,4) | 1,12 (11,2) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 2,00 (20,0) | 1,75 (17,5) | 1,60 (16,0) | 1,40 (14,0) | 1,20 (12,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 2,25 (22,5) | 3,00 (30,0) | 2,70 (27,0) | 2,40 (24,0) | 2,10 (21,0) | 2,00 (20,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | 3,40 (34,0) | 4,80 (48,0) | 4,20 (42,0) | 3,60 (36,0) | 3,20 (32,0) | 3,00 (30,0) |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | 8,50 (85,0) | 7,50 (75,0) | 6,50 (65,0) | 6,00 (60,0) | 5,40 (54,0) | 5,00 (50,0) |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | 10,80 (108,0) | 9,40 (94,0) | 8,10 (81,0) | 7,30 (73,0) | 6,70 (67,0) | 6,00 (60,0) |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | 12,40 (124,0) | 11,20 (112,0) | 10,00 (100,0) | 9,00 (90,0) | 8,00 (80,0) |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | 17,00 (170,0) | 15,00 (150,0) | 13,00 (130,0) | 12,00 (120,0) | 10,80 (108,0) | 10,00 (100,0) |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | 22,50 (225,0) | 20,00 (200,0) | 17,50 (175,0) | 16,00 (160,0) | 14,00 (140,0) | - |

Примечания:

1. Сплавы следует применять по нормативно-технической документации.
2. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 233 К (минус 40°С).

Таблица 12

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из серого чугуна марок СЧ 18-36, СЧ 21-40 по ГОСТ 1412-79, высокопрочного чугуна марки ВЧ 42-12 по ГОСТ 7293-79 и ковкого чугуна марки КЧ 30-6 по ГОСТ 1215-79

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | | | | |
|-------------------------|---------------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 393(120) | 473(200) | 523(250) | 573(300) | 623(350) | 673(400) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,10 (1,0) | 0,10 (1,0) | 0,10 (1,0) | 0,08 (0,8) | 0,07 (0,7) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,15 (1,5) | 0,13 (1,3) | 0,13 (1,3) | 0,12 (1,2) | 0,11 (1,1) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,23 (2,3) | 0,20 (2,0) | 0,20 (2,0) | 0,19 (1,9) | 0,16 (1,6) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,36 (3,6) | 0,34 (3,4) | 0,32 (3,2) | 0,30 (3,0) | 0,28 (2,8) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,63 (6,3) | 0,60 (6,0) | 0,50 (5,0) | 0,50 (5,0) | 0,46 (4,6) | 0,43 (4,3) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,90 (9,0) | 0,80 (8,0) | 0,80 (8,0) | 0,75 (7,5) | 0,70 (7,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,50 (15,0) | 1,40 (14,0) | 1,30 (13,0) | 1,20 (12,0) | 1,00 (10,0) |
| 2,50* (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,30 (23,0) | 2,10 (21,0) | 2,00 (20,0) | 1,80 (18,0) | 1,60 (16,0) |
| 4,00* (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,60 (36,0) | 3,40 (34,0) | 3,20 (32,0) | 3,00 (30,0) | 2,80 (28,0) |

Примечания:

1. Рабочие давления для арматуры и деталей трубопровода из чугуна марок СЧ 18-36, СЧ 21-40 и ВЧ 42-12 следует применять только до температуры 573 К (300°С) включительно.
2. Условные давления, обозначенные знаком *, следует применять только для арматуры и деталей трубопровода, изготовленных из чугуна марок ВЧ 42-12 и КЧ 30-6.
3. Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 243 К (минус 30°С) для чугуна марок ВЧ 42-12 и КЧ 30-6 и не ниже 258 К (минус 15°С) для чугуна марок СЧ 18-36 и СЧ 21-40.

Таблица 13

Избыточные давления для арматуры и деталей трубопровода из бронзы по ГОСТ 613-79 и ГОСТ 18175-78 и из латуни по ГОСТ 17711-72* и ГОСТ 15527-70

МПа (кгс/см²)

| Условное давление P_y | Пробное давление $P_{пр}$ | Рабочее давление P_p при наибольшей температуре среды, К (°С) | | |
|-------------------------|---------------------------|---|-------------|-------------|
| | | 393(120) | 473(200) | 523(250) |
| 0,10 (1,0) | 0,20 (2,0) | 0,10 (1,0) | 0,10 (1,0) | 0,07 (0,7) |
| 0,16 (1,6) | 0,30 (3,0) | 0,16 (1,6) | 0,13 (1,3) | 0,11 (1,1) |
| 0,25 (2,5) | 0,40 (4,0) | 0,25 (2,5) | 0,20 (2,0) | 0,17 (1,7) |
| 0,40 (4,0) | 0,60 (6,0) | 0,40 (4,0) | 0,32 (3,2) | 0,27 (2,7) |
| 0,63 (6,3) | 0,90 (9,0) | 0,63 (6,3) | 0,50 (5,0) | 0,45 (4,5) |
| 1,00 (10,0) | 1,50 (15,0) | 1,00 (10,0) | 0,80 (8,0) | 0,70 (7,0) |
| 1,60 (16,0) | 2,40 (24,0) | 1,60 (16,0) | 1,30 (13,0) | 1,10 (11,0) |
| 2,50 (25,0) | 3,80 (38,0) | 2,50 (25,0) | 2,00 (20,0) | 1,70 (17,0) |
| 4,00 (40,0) | 6,00 (60,0) | 4,00 (40,0) | 3,20 (32,0) | 2,70 (27,0) |
| 6,30 (63,0) | 9,50 (95,0) | 6,30 (63,0) | - | - |
| 10,00 (100,0) | 15,00 (150,0) | 10,00 (100,0) | - | - |
| 12,50 (125,0) | 19,00 (190,0) | 12,50 (125,0) | - | - |
| 16,00 (160,0) | 24,00 (240,0) | 16,00 (160,0) | - | - |
| 20,00 (200,0) | 30,00 (300,0) | 20,00 (200,0) | - | - |
| 25,00 (250,0) | 35,00 (350,0) | 25,00 (250,0) | - | - |

Примечания: Первая ступень рабочего давления распространяется на температуры среды не ниже 243 К (минус 30°С).

* С 01.01.1983г. вводится в действие ГОСТ 17711-80.

Значение пробного давления для арматуры и деталей трубопровода, предназначенных на рабочее давление менее 0,1 МПа (1 кгс/см²) или для работы при вакууме должно устанавливаться стандартами или нормативно-технической документацией на конкретные изделия. При отсутствии таких стандартов и нормативно-технической документации значение пробного давления принимается равным:

при рабочем давлении менее 0,1 МПа (1 кгс/см²);

$P_{пр} = P_p + 0,1$ МПа (1 кгс/см²);

при вакууме $P_{пр} = 0,15$ МПа (1,5 кгс/см²).

13. Требования к условиям проведения гидравлических испытаний, методы их проведения, возможность замены гидравлических испытаний пневматическими должны устанавливаться соответствующими стандартами или нормативно-технической документацией на конкретные изделия.

14. Все элементы арматуры и деталей трубопровода должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта.

Если отдельные элементы имеют различные температурные пределы применения, то все изделие должно работать при температуре, не превышающей наиболее низкий температурный предел применения при температурах выше 273 К (0°С) и наиболее высокий - при температурах менее 273 К (0°С).